

**NIVEAU : PREMIERE**

**SERIE : C.G.**

**ANNEE SCOLAIRE : 2019/2020**

**DUREE : 30 minutes**

**COEFF : 02**

**ENSEIGNANT : M. NGUENE Jean Emmanuel (PLET TQG)**

## **PROBATOIRE BLANC**

### **COMPTABILITE ET GESTION ASSISTEES PAR ORDINATEUR**

#### **SUJET 3 : EXCEL**

La société **CEREX SARL** recherche pour ses services un responsable de gestion des approvisionnements. Vous êtes candidat au test d'embauche.

Il vous est demandé de résoudre sous **EXCEL** un problème de rentabilité des approvisionnements avec les données suivantes :

- Le **CEREX SARL** prévoit de vendre 15.000 appareils pulvérisateurs par an.
- Le cout de passation (CA) d'une commande atteint 60.000 F CFA ;
- Le coût de stockage (CS) par appareil et par jour est évalué à 0,8 F soit par appareil et par an :  $360 \times 0,8 = 288$  F CFA ;

Le problème consiste pour vous de rendre minimal le coût d'approvisionnement qui correspond à la somme des deux (02) coûts ci-dessus.

#### **TRAVAIL A FAIRE** :

- 1) Déterminer le stock moyen pour 6 commandes annuelles sur votre feuille de composition. **2 pts**
- 2) Lancer votre application **EXCEL** et créer un fichier nommé avec votre nom. **1 pt**
- 3) Créer un tableau au modèle représenté en annexe 1. **1 pt**
- 4) Insérer dans la **colonne B** les formules permettant de calculer le stock moyen pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements (voir annexe 2 pour les formules de calcul) **3 pts**
- 5) Insérer dans la **colonne C** les formules permettant de calculer le coût de stockage pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements. **3 pts**
- 6) Insérer dans la **colonne D** les formules permettant de calculer le coût de passation des commandes pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements du CEREX. **3 pts**
- 7) Insérer dans la **colonne E** les formules permettant de calculer le coût total d'approvisionnement pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements. **3 pts**
- 8) Indiquer le nombre de commande qui minimise le coût total d'approvisionnement (remplir la ligne correspondante par une autre couleur). **3 pts**
- 9) Rendre plus claire la détermination du coût optimal d'approvisionnement à l'aide d'un graphique en courbe. **1 pt**

**Annexe 2 : Rappel des formules de calculs**

- ✓  $Stock\ moyen\ (SM) = \frac{C}{2N}$
- ✓  $Coût\ de\ stockage = SM * CS$
- ✓  $Coût\ de\ passation\ des\ commandes = N * CA$
- ✓  $Coût\ total\ d'approvisionnement = CS + CA$

**Annexe 1 : Tableau des coûts d'approvisionnements**

	A	B	C	D	E	F
1	<b>TABLEAU DES COÛTS D'APPROVISIONNEMENTS</b>					
2	<i>Nombre de commandes annuelles (N)</i>	<i>Stock moyen</i>	<i>Coût de stockage</i>	<i>Coût de passation des commandes</i>	<i>Coût total d'approvisionnement</i>	
3	1					
4	2					
5	3					
6	4					
7	5					
8	6					
9	7					
10	8					
11	9					
12	10					
13	11					
14	12					
15						