REPUBLIQUE DU CAMEROUN

Paix - Travail - Patrie

MINESEC/DECC

www.orniformation.com

CAP INDUSTRIEL Session : 201 5.

Spécialités : MARE - MAIN

Durée: 3 H Coefficient: 3

EPREUVE DE DESSIN TECHNIQUE

Documents autorisés : Aucun

Nombre de parties indépendantes de l'épreuve : 02

Nombre de page : 04, numérotées de 1/4

THEME: VALVE ROTATIVE DE DIRECTION ASSISTEE

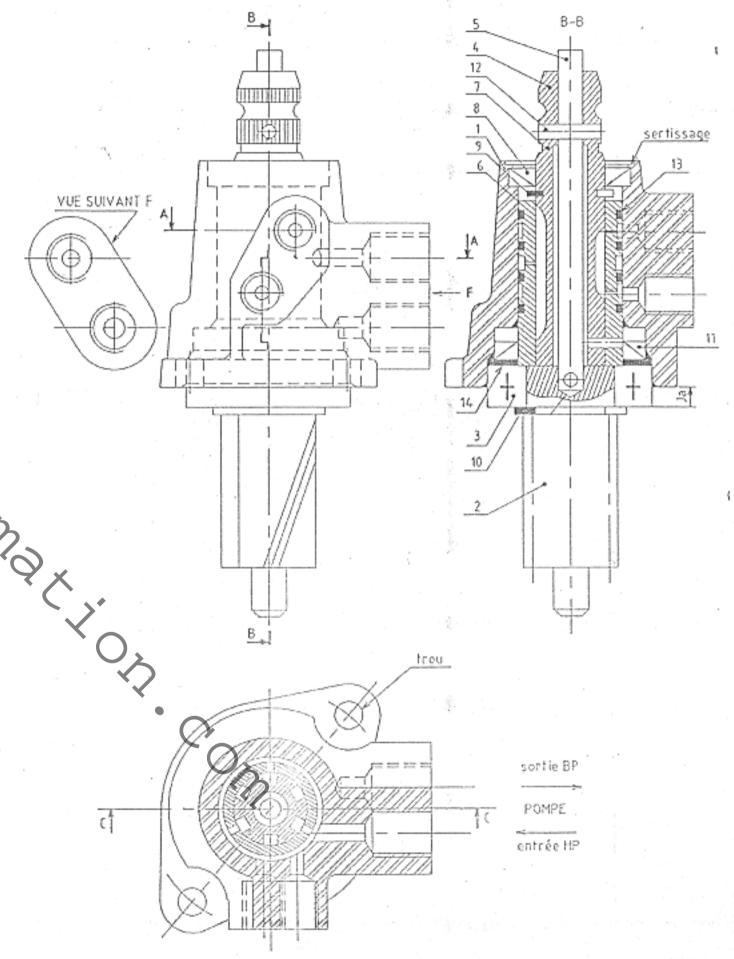
I - MISE EN SITUATION

La valve rotative est un ensemble de pièces que l'on retrouve dans le méganisme d'une direction assistée à crémaillère pour les véhicules de tourisme.

II - DESCRIPTION ET FONCTIONNEMENT

Une pompe entraînée par le moteur refoule l'huile à haute pression nécessaire au braquage. La valve rotative dirige l'huile sous pression vers le vérin d'assistance, monté en parallèle avec la crémailière, en fonction de la direction donnée au volant par le conducteur.

Elle est constituée d'un corps 1 contenant une chemise 6 liée au pignon 2. A l'intérieur de la chemise se trouve un rotor 4 lié à la colonne de direction. La chemise et le rotor sont reliés par une barre de torsion 5, La chemise 6 est composée de gorges circulaires correspondant aux différents circuits d'alimentation d'huile. Le tiroir rotatif (rotor) 4 comporte des rainurages et des perçages permettant la distribution de l'huile.



--- Page 1/4 SESSION 2015.

CAP INDUSTRIEL

MARE - MAIN

MINESEC /DECC

III - TRAVAIL DEMANDE

III-A ETUDE TECHNOLOGIQUE /11 points

A-1 Identification et fonctions des pièces

A-1-1 Donner le nom et la fonction de chacune des pièces 3 et 10.

A-1-2 Donner le nombre de pièce 8.

1,5pt 0,5p

A-2 Etude des matériaux :

A-2-1 On considère les familles de matériaux suivantes : {Acier, Alliage de cuivre, Alliage d'aluminium, Plastiques}. Indiquer la famille de matériaux constituant les pièces suivantes : pignon 2

A-2-2 Le matérieu de la pièce 12 est désigné Z 8 CNDT 17-12. Interpréter cette désignation.

1pt

1pt

A-3 Etude des liaisons

A-3-1 Donner le nom et deux caractères des liaisons suivantes : 3 - 1 et 5 - 4.

1,5pts

A-3-2 Compléter la gamme de démontage servant à déposer le rotor 4.

1,5pts

A-4 Etanchéité:

A-5-1 Compléter le tableau ci-dessous concernant l'étanchéité de la valve.

1pt

Joints	1	valve.		
Repère Nom	Etanchéité statique	Etanchéité dynantique	Etanchéité directe	Etanchéité indirecte
11 Joint à lèvre 13),	
A-6 Cotation to				

A-6 Cotation fonctionnelle - Ajustement :

A-6-1 Tracer la chaîne de cotes relatives à la condition Ja.

A-6-2 l'ajustement entre les pièces 1 et 6 est Ø30H7m6. A l'aide de l'extrait des tableaux des écarts ci-dessous, compléter le tableau réservé à cet effet. 1,5pts

A-6-3 Déduire de ce qui précède, la nature de cet ajustement en encerclant la case correspondante.

0,5pt

III-B ETUDE GRAPHIQUE / 09 points

Aux instruments et au crayon, sur format A4V, à l'échelle 1 : 1, exécuter le dessin de définition du corps 1 dont l'ébauche est donnée (page 5/5) par les vues suivantes :

Vue de face ;

3pts

Vue de gauche, coupe B - B;

4pts

Vue de dessus coupe A – A.

2pts

Extrait des tableaux des écarts :

ALESAGE	PALIERS DE DIAMETRES (en micron)				
ALLOAGE	3 à 6 inclus	6 à 10 inclus	10 à 18 inclus	18 à 30 inclus	30 à 50 inclus
H 7	+12 0	+15	+18	+21	+25
K7	+3 -9	+5 -10	+6 -12	+6 -15	+7 -18

ARBRE		PALIERS DE DIAMETRES (en micron)				
agnillA lawle	3 à 6 inclus	6 à 10 inclus	10 à 18 inclus	18 à 30 inclus	30 à 50 inclus	
k 6	+9 +1	+10 +1	+12 . +1	+15 +2	+18 +2	
m 6	+12	+15 +6	+18 +7	+21 +8	+25	

NB: 1 micromètr 0,001 mm

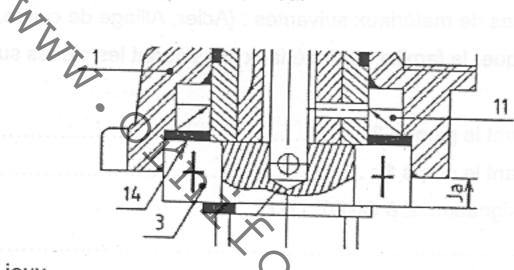
A-4 Etanchéité:

A-5-1 Compléter le tableau ci-dessous concernant l'étanchéité de la valve.

Joints		Etanchéité	Etanchéité	Etonob 4:44	F(1707
Repère	Nom	statique	dynamique	Etanchéité directe	Etanchéité indirecte
8				uncoto	muliecte
11,	Joint à lèvre	.,			
13					

A-6 Cotation fonctionnelle - Ajustement :

A-6-1 Chaîne de cotes relatives à la condition Ja.



A-6-2 Tableau des jeux

Eléments de tolérance (en mm)	Al	ésage		Arbre
Ecarts	ES=	El = '	es =	ei =
Cote nominale (CN)				znogiski .
Cote maximale (CM)			C	7-8
Cote minimale (Cm)			n	4 - 2
Jeu maxi				
Jeu mini	i k notor 4	el racjoqõe é trisv	102 5 7 5 5 0 0	- 2' Ordie de da

A-6-3 Nature de l'ajustement (encercler la bonne réponse)

- 1						
	Ajustement serré	Ajustement incertain	Ajustement libre			

FEUILLE REPONSES

A - ETUDE TECHNOLOGIQUE

A-1 Identificati	ion et fonctions des pièces	sid i krádenstiá i z ot
A-1-1 Nom et f	onction des pièces	yta i susilais (tasi
3:		
A-2 Etude des		in the feather of a common to the product of the
		x suivantes : {Acier, Alliage de cuivre, Alliage
		de matériaux constituant les pièces suivantes : pignon 2
et corps 1.	istiques). Indiquer la famille d	te materiaux constituant les pieces sulvantes : pignon 2
Famille de maté	riaux constituant le pignon 2	· ···································
Famille de maté	riaux constituant le corps 1	•••••••••••••••••••••••••••••••
	ation de la désignation Z 8 C	
	XX	
	0	>
A-3 Etude des	liaisons:	
A-3-1 Nom et d	leux caractères des liaisons.	
Liaisons	Nom	Caractères
3,-1		-
, , , , , ,		-
· 5 . A		-
5 - 4		
A-3-2 Ordre de	démontage servant à dépose	or to retor 4
0 2 01410 40	demontage servant a depose	er le rotor 4.
(10)——	()—(

N.B.: Le nombre de cercles ne correspond forcément pas au nombre de pièces à démonter.