REPUBLIQUE DU CAMEROUN Paix - Travail - Patrie

MINESEC / OBC

BACCALAUREAT ESTI

Session: 201 ... Spécialité: F1 Durée: 3 Heures

Coefficient: 02

EPREUVE DE MECANIQUE APPLIQUEE

DOCUMENT AUTORISE : aucun en dehors de ceux remis par les examinateurs. MOYEN 5 DE CALCUL AUTORISES : Toute calculatrice électronique de poché non programmable ou tout autre table de calcul.

-L'épreuve comporte 04 parties indépendantes sur 5 pages némérotées de 1/5 à 5/5: • STATIQUE - RESISTANCE DES MATERIUM.

· CINEMATIQUE - DYNAMIQUE.

-Les candidats rédigeront les réponses aux questions poséd sur documents réponses numérotés de 3/5 à 5/5 qui seront obligatoirement rendue à la Lingde l'épreuve, même s'ils ne sont pas remplis.

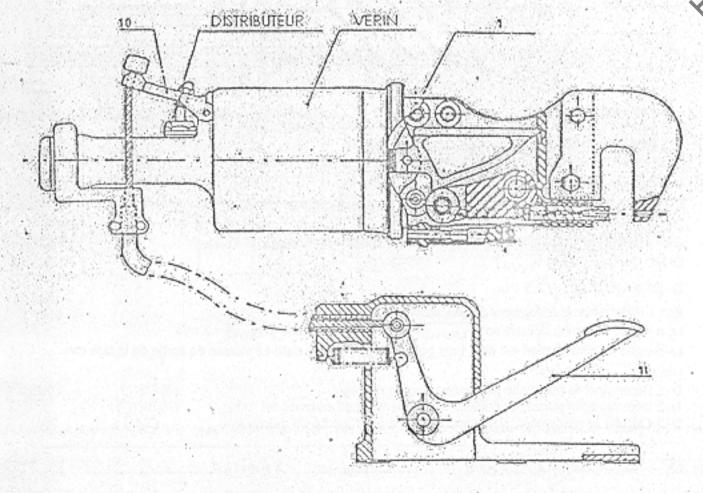
THEME: RIVETEUSE PNEUMATIQUE

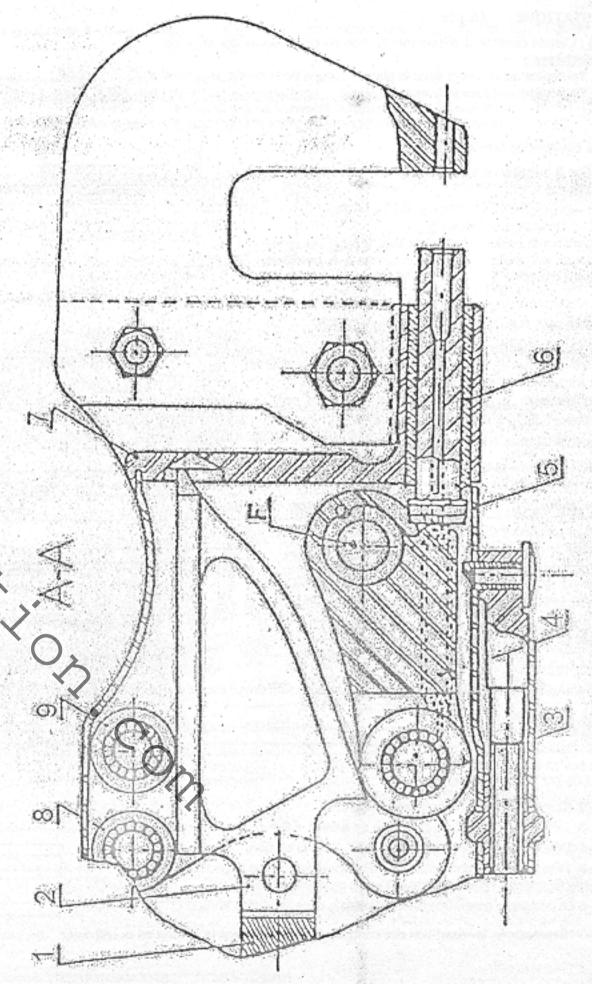
1- DESCRIPTION ET FONCTIONNEMENT

L'opérateur désirant poser un rivet, appuie sur la pédale 11 qui, par l'intermédiaire d'un come le

Le levier 10 agit sur un distributeur alimentant un vérin. La tige 1 du vérin se translate vers la groite et entraîne dans son mouvement le coin 2 guidé par les roulements (8,9) dont les axes sont liés au corps de la riveteuse et le roulement 3.

Le coin 2 exerce une action sur le levier 4 articulé en « F » autour d'un axe lié au corps. Ce levier 4 provoque le déplacement de la mâchoire mobile 5 réalisant ainsi le rivetage.





II- TRAVAIL A FAIRE:

A- STATIQUE /6 pts

But : L'étude consiste .à déterminer l'action du coin 2 sur la tige du vérin Hypothèses:

- Toutes les actions sont dans le plan de coupe de la riveteuse (Coupe A-A)
- On néglige: Le poids de toute les pièces, La résistance au roulement entre 2 et 8, 2 et 9, 2 et 3.
 - L'action du ressort de rappel, s'exerçant sur la mâchoire 5
 - tous les frottements souf entre le levier 4 et la mâchoire 5 et entre la mâchoire 5 et le coussinet 6

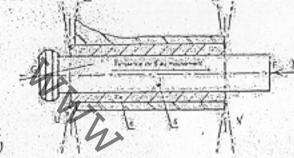
A-1 Equilibre de la mâchoire 5 :

La tige 5 a tendance à se déplacer vers la droite On donne:

 $||F_{Rivet/S}|| = 6000 \text{ daN}$; $tan\varphi_{6/S} = 0.15$; $tan\varphi_{4/S} = 0.2$

A-1-1 On Isole la mâchoire 5;

Déterminer la position des points U et V puis, Tracer les supports des actions mécaniques qu'exerce le coussinet 6 sur la mâchoire 5.



A-1-2 Déterminer graphiquement les actions mécaniques $U_{6/5}$, $G_{6/5}$ et $V_{6/5}$ Prendre pour échelle des forces : 1mm → 1000N

A-2 Equilibre de l'ensemble levier {3+4}

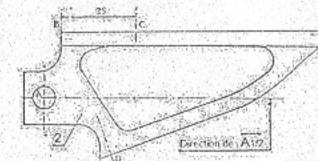
On isole le levier (3+4) : faire le bilan des actions mécaniques qui lui sont appliquées puis déterminer graphiquement $\overline{D_{3/4}}$. (1,5 pts)

On Prendra $||G_{6/5}|| = 6500 \text{ daN}$ Echelle des forces : $1mn \rightarrow 1000N$

A-3 Equilibre du coin 2 : On isole le coin 2 :

Déterminer graphiquement par la méthode de votre choix les actions mécaniques $A_{1/2}$, $B_{8/2}$ et $C_{5/2}$ On Prendra $||D_{3/2}|| = 2300 \text{ daN}$ Echelle des forces : $Imm \rightarrow 400N$

A-4 La pression d'alimentation est de 6 bars. Calculer le diamètre (Ø) du piston. On prendra $|A_{tige/2}| = 800 \text{ daN}$



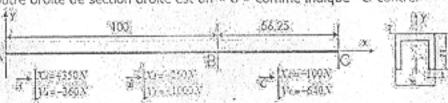
B- RESISTANCE DES MATERIAUX /6 pts

But : déterminer la section en 8 du levier 10 dans les conditions maximum d'utilisation.

Hypothèse:

On assimile le levier 10 à une poutre droite de section droite est un « U » comme indiqué ci-contre.

B-1 Déterminer les équations des efforts tranchants et des moments de flexion le long de la (1,5pts) poutre (AC)



- B-2 Tracer les diagrammes correspondants.
- B-3 Déterminer la position du centre de gravité « G » de la section de la poutre.
- B-4 Déterminer le moment quadratique I_{GZ} de la section.

B-5 Déterminer les contraintes normales maximales dans la section en B due

respectivement à l'effort normal (N) et au moment de flexion (Mf). (Ipt) B-6 En déduire la contrainte totale maximale dans la section en B. (0,5pt)

B-7. Représenter la répartition des contraintes normales dans la section en B. (0,5pt)

(0,5pt)

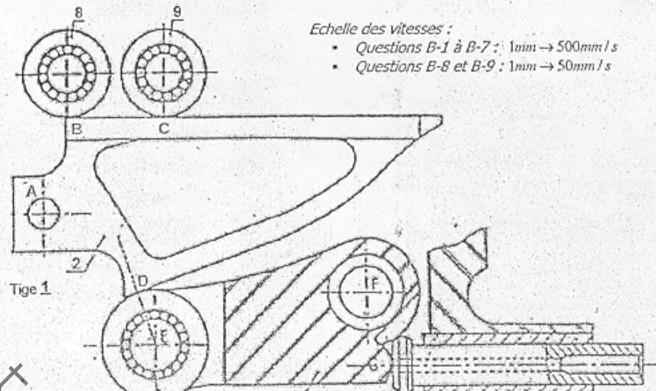
(1pt)

C- CINEMATIQUE /5,5 Pts

But : Déterminer la vitesse de déplacement V_{ces/o} de la mâchoire 5 :

Hypothèses:

- La tige du vérin arrive en position de fin de course
- La vitesse de sortie du vérin est de : VASTIO =20 m/s
- On considère pu'il y a roulement sans alissement entre le coin 2 et la baque du roulement 3
- On appellera (0), l'ensemble des pièces constituant le corps : référentiel fixe.
- C-1 Donner la nature du mouvement de 2/0 ? En déduire et représenter les supports des vecteurs vitesses (0,75pt)VACZIO et VDEZIO
- (0,5pt) C-2 Démontrer que $V_{D\in 2/0} = V_{D\in 3/0}$
- C-3 Donner la nature du mouvement de 4/0 ? En déduire et représenter le support de VDE4/0. (0,5pt)



- C-4 Donner la nature du mouvement de 3/4 ? En déduire et représenter le support de VD43/4. (0,5pt) (0,5pt) C-5 Ecrire la solation de composition des vitesses en D
- C-6 Déterminer graphiquement en justifiant les constructions, les vitesses $\overline{V}_{D63/4}$ et $\overline{V}_{D64/6}$; (0,75 pt)
- C-7 Enduire graphiquement V_{GC4/0} (0,5pt).
- C-8 Donner la nature de mouvement de 5/9 ? En déduire et représenter graphiquement le support de VGES/0 (0,5pt)
- (0,75 pt) C-9- Déterminer graphiquement en justifiant les constructions V_{GES/0} et V_{GES/S}; (0,25 pt) C-10 Que représente Vocats ?

D- DYNAMIQUE /2,5 Pts

But : déterminer le rendement du mécanisme.

MECANIQUE APPLIQUEE

Le rivetage nécessite une action $\|F_{S/Revet}\| = 6000$ daN à la vitesse $\|V_{GeS/0}\| = 2$ m/s

La pression d'alimentation est de 6 bars pour $\|\overline{A_{tige/2}}\|$ =800 daN. La vitesse de sortie de la tige du vérin | V_{Ac1/0} | =20 m/s.

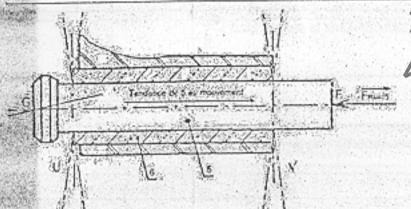
- D-1 Déterminer la puissance nécessaire pour le rivetage.
- D-2 Déterminer la pulssance développée par le vérin de commande. D-3 Calculer le rendement, puis conclure quant à l'efficacité du mécanisme.

(1pt)

FEUILLE REPONSE

Δ-	ST	ΔT	TO	11	F

A-1 Equilibre de la mâchoire $\underline{5}$: Données : $\|\overline{F}_{Rivet/5}\| = 6000$ daN ; $\tan \varphi_{6/5} = 0.15$; $\tan \varphi_{4/5} = 0.2$ A-1-1 On Isole la mâchoire $\underline{5}$; Détermination de la position des points \mathbf{U} et \mathbf{V} et tracé des supports des actions mécaniques du coussinet $\underline{6}$ sur la mâchoire $\underline{5}$. Échelle des forces : $1mm \rightarrow 1000N$

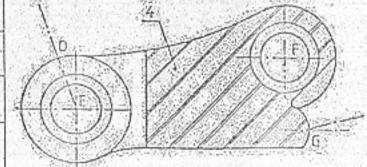


A-1-2 Détermination graphique des actions mécaniques $\overline{U_{6/5}}$, $\overline{G_{4/5}}$ et $\overline{V_{6/5}}$

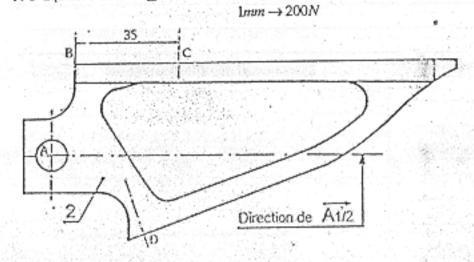
$$\|\overline{U_{6/5}}\| =$$
_____N; $\|\overline{G_{6/5}}\| =$ ____N; $\|\overline{V_{6/5}}\| =$ ____N $\sim N$ $\sim N$ Equilibre du levier $\underline{4}$: $\|\overline{G_{6/5}}\| = 6500$ daN; Echelle des forces : $1mn \rightarrow 1000N$

Blan des actions mécaniques appliquées sur le levier $\underline{4}$ et détermination graphique de $\overline{D_{2/4}}$.

Actions	P.A.	Support	Sens	Module
		A. (44.3)		
300			1500	Market N



		And the second s	A Secretary of the Control of the Co
the state of the second of	a first from the command better the first of a polynomial power for the contract of the first		내용 15를 없이 맛있다면서 하면 되었는 하고 있는데 하라고 있는데 하다 다른다.
DESIGNATION OF THE PARTY OF THE	Committee of	10 mm	
Uere =	$ G_{4/5} = $	N; V _{6/5}	
14 (1995) 11 - 44	IN THE BUT OF THE	14.7 11.76.75	

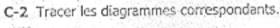


	1.50				
19~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	14.	1270 7 11			AT:
$ A_{1/2} = N; B_{8/2} = $	N:	C5/2 =		ALL YOU DOORS DO	N.
M ₁ / ₂ =		B = 55 e B	A - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 -	- 1 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	

A-4 Diamètre (\varnothing) du piston : La pression d'alimentation est de 6 bars. $\|A_{1/2}\| = 800$ daN

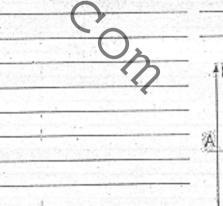




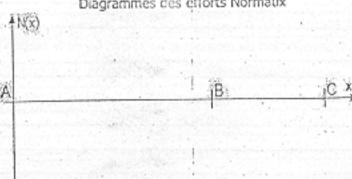




Equations des efforts Normaux :



Diagrammes des efforts Normaux



www.orniformation.com

	moment de flexion (Mf) dans la section en B :
Diagrammes des efforts tranchar	nt
A	B-6 Déduction de la contrainte récultante maximale dans le certies en B
	B-6 Déduction de la contrainte résultante maximale dans la section en B :
	B-7 Pénadition des control de la
ons des moments de flexion:	B-7 Répartition des contraintes normales dans la section en B.
)
Diagrammes des moments de flexion	OR .
中 的权力	
	C- CINEMATIQUE
	C-1 Nature du mouvement de 2/0 :
그 사람이 하는 사람들이 얼마나 살아 있다면 살아 있다면 살아 없었다면 살아 있다면 살아 없다.	
À NB	En déduction et représentation des supports des vecteurs vitesses $\overline{V_{A62/0}}$ et $\overline{V_{D62/0}}$:
	1 S Supports des vecteurs vitesses VAEZ/O Et VDEZ/O:
	-
termination de la position du centre de gravité « G » de la poutre :	C-2 Démonstration de l'égalité $\overline{V_{D\in 2/0}}=\overline{V_{D\in 3/0}}$:
<u>요하다. 그런 아름이 되었다. 이 교육에는 이번 경기를 하고 있다. 그런 이 독특한 경기를 하는 것이 되었다. 그런 사람들은 사람들은 기계를 하는 것이 되었다. 그런 사람들은 기계를 하는 것이 되었다. 그런 기계를 되었다. 그런 기계를 되었다. 그런 기계를 되었다. 그런 기계를 되었다면 되었다. 그런 기계를 되었다면 되었다면 되었다면 되었다면 되었다면 되었다면 되었다면 되었다면</u>	
<u> </u>	C-3 Nature du mouvement de 4/0 :
termination du moment quadratique I _{sz} de la section :	
	Déduction et représentation du support de V _{DE4/0} .
	Desired Company of Ppe4/0-
	그는 사람들이 되었다. 그렇게 되었다면 하는 사람들이 되었다면 하는 사람들이 되었다면 하는 사람들이 되었다면 하는 사람들이 되었다면 하는데 살아 되었다면 하는데 살아 되었다면 하는데
	C-4 Nature du mouvement de 3/4 :

	Déduction et représentation du su	pport de L	
and the second s	Deduction of the Escapation of St	pport de vges/o	
elation de composition des vitesses en D :	The state of the s		1767
The state of the s	C-9 Détermination graphique de 7	oes n et Voes /s avec just	ification des constructions :
			46
	Radio Company		
-)(f(+)8)-			
c · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		07 T =	N Y _{CC6/5} =
	C-10 Que représente Voca/s 7	— E'Ges/o∥ -	" *cee/s =
	220 Que represente restys 1		A A STATE OF THE S
	D- DYNAMIQUE		
			11 2
	Fa/Airest =6000 daN à la vitesse	A _{tise/2} =800 daN ; Vi	tesse de sortie de la tige du vêrin $\ V_{Ad} \ $
	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s.	A _{tise/2} =800 daN ; Vi	
	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s.	A _{tise/2} =800 daN ; Vi	
	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s.	A _{tise/2} =800 daN ; Vi	
	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet	age:
ion graphique avez justification des constructions des vitesses $\overline{V_{next/t}}$ et $\overline{V_{next/t}}$;	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s.	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet	age:
In graphique avez just fication des constructions des vitesses $\overline{V_{Del/4}}$ et $\overline{V_{Del/4}}$;	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet	age:
graphique avez just fication des constructions des vitesses $\overline{V_{0e3/2}}$ et $V_$	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet	age:
graphique avec just fication des constructions des vitesses $\overline{V_{next}}$ et $\overline{V_{next}}$;	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance D-2 Détermination de la puissance	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
ohlqua avec just fication des constructions des vitesses $V_{net/\ell}$:	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance D-2 Détermination de la puissance	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
$\ \overline{V_{DE3/4}}\ = N \ \overline{V_{DE4/9}}\ = $	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance D-2 Détermination de la puissance D-3 Cacul du rendement du mécar	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
$\ V_{DEN4}\ = N \ V_{DE6/0}\ = $	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance D-2 Détermination de la puissance D-3 Cacul du rendement du mécar	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
The state of the	Pression d'al mentation = 6 bars ; m/s. D-1 Détermination de la puissance D-2 Détermination de la puissance D-3 Cacul du rendement du mécar	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
$\ \overline{V_{De3/4}}\ = \ N\ \ \overline{V_{De4/0}}\ = \ $	D-3 Cacul du rendement du mécar	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age:
$\ \overline{V_{DEX/4}}\ = \ N\ \ \overline{V_{DEX/0}}\ = \ $	D-3 Cacul du rendement du mécar	Ause/2 =800 daN ; Vi nécessaire pour le rivet du vérin de commande	age: